

MASCHINENLISTE

RGF-Funkerosions-GmbH
Weilheimer Straße 6
82396 Pähl-Fischen
Tel. 0 88 08 – 92455-0
Fax 0 88 08 - 92455-14
E-Mail info@rgf-praezision.de
Web www.rgf-praezision.de
Ust-ID-DE 216778967
Steuernummer 186/90289

CNC-Drahterosion

Verfahrwege X-Y-Z 600 x 400x 320 mm
Verfahrwege U-V ± 75 mm
max. Werkstückabmessungen * 1150 x 850 x 320 mm; max. 1500kg
Drahtabmessungen Ø 0,1- Ø 0,3 mm
Oberflächengüte Microfinish-erodieren bis Ra 0,1µm

CNC-Senkerosion

Verfahrwege X-Y-Z 350 x 250 x 250 mm
max. Werkstückabmessungen 630 x 420 x 200 mm, 600 kg
C-Achse NC-gesteuert, mit EROWA- ITS-Spannfutter und autom. Elektrodenwechsler
Generator zur Hartmetallbearbeitung

CNC-Bohr-Erosion

Verfahrwege X-Y-Z 500 x 400 x 300 mm max. Werkstückabmessungen 800 x 500 mm; 450 kg
Bohrdurchmesser Ø 0,2- Ø 3,0 mm mit autom. Röhrenwechsler

CNC-3-Achs-Fräsen

Verfahrwege X-Y-Z 700 x 500 x 600 mm max. Werkstückgewicht 1000 kg
Drehzahlbereich 0-18000 1/min autom. Werkzeugwechsler 30-fach

CNC-5-Achs-Fräsen

Verfahrwege X-Y-Z 630 x 500 x 500 autom. Werkzeugwechsler 120-fach / IKZ 40 bar
Drehzahlbereich 0-20000 1/min 2 Maschinen autom. 60-fach Palettenhandling EROWA
2 Maschinen autom. m. Werkstückhandling „CELLRO“, je 270 Werkstücke

CNC-Drehen

Spitzenhöhe 210 mm angetriebene Werkzeuge 16x
Spitzenweite 700 mm max. Drehdurchmesser 405 mm

CNC Flach- und Profilschleifen

Verfahrwege X-Y-Z 1000 x 600 x 500 mm

Konventionelles Flachsleifen

Verfahrwege X-Y-Z 450 x 300 x 350 mm

Rundsleifen

Spitzenhöhe 175 mm max. Schleifdurchmesser 350 mm
Spitzenweite 630 mm

Konventionelles Drehen

Spitzenhöhe 200 mm max. Drehdurchmesser 500 mm
Spitzenweite 800 mm

3D-CNC-KMG (klimatisiert)

Messbereich X-Y-Z 800 x 600 x 500 mm 3D-Freiformflächenmessung
500 x 400 x 300 mm Scannender Dreh- und Schwenktaster
insgesamt 3 Maschinen

Bildgeführtes 3D-KMG

Messbereich 600 x 600 x 380 mm 3D-Freiformflächenmessung

Digitales Messmikroskop 2,5D

(klimatisiert) Messbereich 300 x 200 x 150 mm Auflösung 0,05 µm

Gleitschleifen / trowalentgraten

große Auswahl an Schleif- und Poliersteinen

Microstrahlen

2 Strahlkabinen zum Reinigen und Verdichten von Oberflächen

3D Laserbeschriftung

zum eindeutigen, dauerhaften und dekorativen beschriften aller Werkstücke

CAD / CAM

Leistungsstarke 2 + 3D Software zur Programmierung von CNC- Erodier-und Fräs- und Drehmaschinen
5-Achs-Simultan
Schnittstellen .STP-.STEP-.SAT-.VEC-.DXF -.DWG -.PRT -.IGES -.VDA
Datenübertragung E-Mail, DSL-Datenleitung, Cloud-Server usw.
3D- Durchgängigkeit; sämtliche Maschinen mit DNC-Server verbunden